Fabbrica Lean 4.0

Una gestione totalmente nuova delle scorte

passare dai magazzini ai "supermarket" permette di ridurre gli stock e al contempo migliorare le consegne; un incontro utile a scoprire cosa sono i kanban e la programmazione PULL

Obiettivo del seminario: informare chi è costretto a tenere magazzini di materie prime, semilavorati e/o prodotti finiti dei vantaggi che potrebbero ottenere se li trasformassero in "supermarket PULL-kanban" utilizzando la tecnica di riduzione e stabilizzazione delle scorte usata nel sistema Lean Manufacturing; la metodologia è essenziale per poter passare a sistemi di automazione intelligente e gestione dei dati in tempo reale applicati in ambienti Fabbrica 4.0

Programma: E' necessario avere scorte? – Limiti e problemi delle attuali gestioni (sempre troppo o troppo poco) – Il ruolo (inefficace) degli attuali software gestionali – Dal PUSH al PULL: cosa cambia? – Le scorte tirate: il metodo dei cartellini "kanban" – Vantaggi economici, finanziari e gestionali – esempi e testimonianze.

Destinatari: imprenditori, responsabili dei magazzini, responsabili degli acquisiti/approvvigionamento, responsabili di fabbrica, responsabili di produzione, responsabili di officina, capi reparto, capi turno, operai addetti gestione delle scorte

Durata: 4 ore

Relatore: Dott. Alessandro Parisi – Senior Consultant Lean Transformation

Calendario: mercoledì 9 novembre 2016

Orario: 14:00 – 18:00

Sede: Poggibonsi (SI) – via Salceto, 99

Quota di partecipazione: gratuito

Fabbrica Lean 4.0

Pulizia, Ordine e Standardizzazione permanenti nelle fabbriche e negli uffici

con la tecnica 5S si scopre che può essere facilissimo mantenere gli stabilimenti e gli uffici puliti, ordinati e massimamente efficienti

Obiettivo del seminario: trasferire la consapevolezza che lavorare in ambienti puliti, ordinati e con forte uso degli standard crea le basi per ottenere risultati di produttività e qualità altrimenti non raggiungibili; nel corso del seminario verrà chiarito e dimostrato che solo l'applicazione sistematica di una specifica tecnica (5S) è in grado di garantire che senza i consueti e repentini "ritorni al caos" che caratterizzano un approccio senza metodo.

Programma: svantaggi e problemi delle fabbriche disordinate, sporche e senza standard – perché normalmente gli sforzi volti a portare ordine e pulizia non si mantengono nel tempo – la tecnica 5S: che cosa è, perché funziona – l'importanza della standardizzazione Lean 4.0 come strumento di coinvolgimento del personale – esempi e testimonianze

Destinatari: imprenditori, responsabili di fabbrica, capi ufficio, responsabili di produzione, responsabili di officina, capi reparto, capi turno, impiegati ed operai con qualunque mansione

Durata: 4 ore

Relatore: Dott. Alessandro Parisi – Senior Consultant Lean Transformation

Calendario: giovedì 17 novembre 2016

Orario: 14:00 – 18:00

Sede: Poggibonsi (SI) – via Salceto, 99

Quota di partecipazione: gratuito

Fabbrica Lean 4.0

Produrre piccole quantità al costo di quelle grandi

lo SMED è un metodo per ridurre anche fino 90% il tempo per piazzature, attrezzaggi, cambi stampo, sostituzione utensili, cambi formato, modifiche dei settaggi delle macchine, ecc. incrementando così la flessibilità del vostro sistema produttivo

Obiettivo del seminario: abbattere la convinzione radicata nella maggior parte delle aziende che ad una riduzione dei lotti debba necessariamente corrispondere una diminuzione dei costi di produzione (e quindi di prezzo per il cliente); convincere le aziende a cogliere le grandi opportunità di mercato offerte da tutti quei clienti che ordinerebbero molto più spesso se i fornitori fossero in grado di produrre a costi bassi ordini di quantità molto piccole.

Programma: gli attrezzaggi attuali: come si svolgono, cosa comportano – il tradizionale calcolo dell'incidenza del cambio attrezzatura sul costo sul prodotto: una trappola contabile – il cambio attrezzatura da variabile ingestibile a operazione certa e programmabile – tecnica SMED: origini e sviluppo nel tempo – la classificazione del tempo: a valore o spreco – breve sintesi degli strumenti della tecnica SMED – esempi e testimonianze

Destinatari: responsabili di fabbrica, responsabili di produzione, responsabili di officina, capi reparto, capi turno, operai addetti alle piazzature/attrezzaggi

Durata: 4 ore

Relatore: Dott. Alessandro Parisi – Senior Consultant Lean Transformation

Calendario: giovedì 24 novembre 2016

Orario: 14:00 – 18:00

Sede: Arezzo – via Roma, 2 – c/o Assoservizi Arezzo

Quota di partecipazione: gratuito

Fabbrica Lean 4.0

Migliorare la produttività nei montaggi

scoprire l'efficacia dell'Analisi VA-NVA e della riprogettazione di postazioni e linee di montaggio che possono incrementare anche del 100% la loro produttività, portare la difettosità vicina allo 0% ed accorciare i tempi di consegna del 70%

Obiettivo del seminario: creare consapevolezza nelle aziende che realizzano prodotti frutti di montaggi di vario tipo (meccanici, elettrici, misti, ecc.) che è possibile incrementare in modo esponenziale la produttività di queste fasi di lavoro.

Programma: I montaggi tradizionali affidati all'esperienza degli operai esperti – Montare senza documenti cioè a memoria: svantaggi e problemi – Distinte basi e cicli di montaggio: perdita di tempo o opportunità? – L'analisi VA-NVA: cos'è che cosa si scopre – Lavorare in ambienti "stabili": esempi e vantaggi ottenuti – La funzione del "job-tutor": un esempio di software intelligente 4.0 – casi pratici e testimonianze

Destinatari: responsabili di fabbrica, responsabili del montaggio, responsabili di produzione, capi reparto, capi turno, operai addetti ai montaggi

Relatore: Dott. Alessandro Parisi – Senior Consultant Lean Transformation

Calendario: giovedì 14 dicembre 2016

Orario: 14:00 – 18:00

Sede: Poggibonsi (SI) – via Salceto, 99

Quota di partecipazione: gratuito